

PCO-0140



COMPRESOR DE AIRE

1 HP

40 LITROS

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- ✓ Bomba mixta de aluminio y hierro fundido, lubricada con aceite, para un mayor tiempo de vida útil y mejor rendimiento.
- ✓ Tanque horizontal con ruedas resistentes y agarradera que permite una fácil movilización y transporte.
- ✓ Visor transparente para una fácil lectura del nivel de aceite.
- ✓ Motor eléctrico con protector térmico.

ESPECIFICACIONES

● Caudal	3.7 cfm @ 40 psi 3.2 cfm @ 90 psi
● Presión Máxima	116 psi - 8 bar
● Motor	1 Hp - 0.75 kw
● Voltaje	110 V - 60 Hz
● Revoluciones	3450 rpm
● Tanque Aire	40 L - 10.5 gal
● Transmisión	Por Banda
● Dimensiones	72 x 43 x 70 cm

TECNOLOGÍA

RENDIMIENTO

GARANTÍA

SERVICIO TÉCNICO

3.7 CFM
@ 40 PSI



ISO 100

