porten
Performance & Technology

PCO-0224

COMPRESOR DE AIRE

2 HP

24 LITROS

3.5 CFM @ 90 PSI

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Bomba de hierro fundido, lubricada por aceite, para un mejor rendimiento y mayor tiempo de vida útil.
- Motor eléctrico con protector térmico.
- Tanque horizontal con ruedas resistentes y agarradera que permite una fácil movilización y transporte.
- Visor transparente para una fácil lectura del nivel de aceite.

ESPECIFICACIONES

Caudal	3.9 cfm @ 40 psi 3.5 cfm @ 90 psi
Presión Máxima	116 psi - 8 bar
Motor	2 Hp - 1.5 kW
Voltaje	110 V - 60 Hz
Revoluciones	3450 rpm
Tanque Aire	24 L - 6.3 gal
Transmisión	Directa
Dimensiones	58.5 x 28.5 x 63 cm

TECNOLOGÍA

RENDIMIENTO

GARANTÍA

SERVICIO TÉCNICO

www.portentools.com

La información presentada en este documento puede diferir del producto final, el fabricante se reserva el derecho a realizar cambios o mejoras.

PCO-0224_TRECX.DP-VZA30102.1