

# PCO-0280

## COMPRESOR DE AIRE

**2 HP**  
**80 LITROS**

**5.3 CFM**  
@ 90 PSI

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- ✓ Bomba de hierro fundido de 2 pistones y 2 cilindros en "V", lubricada por aceite. Para un mayor rendimiento y vida útil.
- ✓ Motor eléctrico con protector térmico.
- ✓ Tanque horizontal con ruedas y agarradera que permiten una fácil movilización y una mejor estabilidad.
- ✓ Visor transparente para una fácil lectura del nivel de aceite.

### ESPECIFICACIONES

● <b>Caudal</b>	6 cfm @ 40 psi 5.3 cfm @ 90 psi
● <b>Presión Máxima</b>	116 psi - 8 bar
● <b>Motor</b>	2 Hp - 1.5 kW
● <b>Voltaje</b>	110 V - 60 Hz
● <b>Revoluciones</b>	1740 rpm
● <b>Tanque Aire</b>	80 L - 21.1 gal
● <b>Transmisión</b>	Por Banda
● <b>Dimensiones</b>	99 x 47.5 x 84.5 cm

TECNOLOGÍA

RENDIMIENTO

GARANTÍA

SERVICIO TÉCNICO

